



Anschluss	max. zul. Druck
P = Pumpe	400bar
LSA, LSB = LS Druck	380bar
TA, TB = Tank	10bar
T0 = Tank T0	2bar
p <sub>u</sub> 1X,0, p <sub>u</sub> 2X,0, Pst = Steuendruck	32bar

Mineralöl (HLP, HVL P und HLPD) Zugelassen VG 22 / 32 / 46 / 68 / 100 Empfohlen VG46 (bei abweichenden Anforderungen RÜ mit Applikation/Vertrieb)	Viskositätsbereich (kurzzeitig)	10-1000mm/s
	während des Betriebes	16-100mm/s
	bei Außentemp. im Bereich	-20°C bis +50°C
	Öltemperatur im Tank	-20°C bis +90°C
Maximal zulässiger Druckmittelverschmutzungsgrad nach ISO 4406	Verschmutzungsgrad max.	17/15/12
	Verschmutzungsgrad empfohlen	16/14/11
	max. Partikelgröße	< 200 µm
Empfehlung: Nicht benutzte Wegeventilflächen nach 2009b mehrmals kurzzeitig betätigen, um Schmutzablagerungen zu vermeiden.		

[illegible]