



Minerale (HLP, HVL-P und HLPD) Zugelassen VG 22 / 32 / 46 / 68 / 100 Empfohlen VG46 (bei abweichenden Anforderungen RÜ mit Applikation/Vertrieb)	Viskositätsbereich (kurzzeitig)	10–1000mm ² /s
	während des Betriebes	16–100mm ² /s
	bei Außentemp. im Bereich	–20°C bis +50°C
	Öltemperatur im Tank	–20°C bis +90°C
Maximal zulässiger Druckmittelverschmutzungsgrad nach ISO 4406	Verschmutzungsgrad max.	17/15/12
	Verschmutzungsgrad empfohlen	16/14/11
	max. Partikelgröße	< 200 µm
Empfehlung: Nicht benutzte Wegeventile lassen sich Schmutzablagerungen zu vermeiden, nach 2008h mehrmals kurzzeitig betätigen,		

Anschluss	Anschlussgrösse	DN	max. zul. Druck
P = Pumpe	SAE 1 1/2" ISO 6162-2 4xM16 / 29 tief / M _k = 295Nm ①	38	400bar
T = Tank	SAE 1 1/2" ISO 6162-1 4xM12 / 215 tief / M _k = 130Nm ①	38	10bar
K = Kühler	SAE 1 1/2" ISO 6162-1 4xM12 / 215 tief / M _k = 130Nm ①	38	10bar
LS = LS Druck	M14x15 M _k = 45Nm ISO6149-1		380bar
T0 = Tank T0	M14x15 M _k = 45Nm ISO6149-1		2bar
-xLS = LS Messanschluss	M14x15 M _k = 45Nm ISO6149-1		380bar
-xP = P Messanschluss	M14x15 M _k = 45Nm ISO6149-1		400bar
-xT = T Messanschluss	M14x15 M _k = 45Nm ISO6149-1		10bar
-xT0 = T0 Messanschluss	M14x15 M _k = 45Nm ISO6149-1		2bar
DHS = LS-Druckhochschaltung (opt.)	M14x15 M _k = 45Nm ISO6149-1		45bar
Pst = Steuerdruck	M14x15 M _k = 45Nm ISO6149-1		32bar

1) abhängig von Schraubenfestigkeitsklasse nach ISO

[illegible]