

# Pressemitteilung.

## Press Release.



Nummer 2/2013, Februar 2013

## **Linde Hydraulics präsentiert Neuerungen für deutlich erhöhte Energieeffizienz und Produktivität auf der bauma**

- **Adaptives elektro-hydraulisches Load-Sensing-System**
- **Mitteldruckpumpe spart bis zu 20% Kraftstoff**
- **Kompaktes und modulares Monoblock-Ventilsystem**
- **Hydraulisches Start-Stopp-System**
- **Modernste Linde-Mobilhydraulik in Halle B4, Stand 314**

*Aschaffenburg, 14. Februar 2013.* - Neue Generationen von Baumaschinen, die auf der bauma vorgestellt werden, zeichnen sich durch hohe Leistungsfähigkeit, komfortable Bedienung und Energieeffizienz aus. Diese Eigenschaften verdanken sie in hohem Maße ihren hydraulischen Antrieben. Als Spezialist für Mobilhydraulik mit jahrzehntelanger Erfahrung zeigt Linde Hydraulics auf der Messe neue hydraulische Komponenten und Systeme, die ein Plus an Dynamik, Zuverlässigkeit, Bedienkomfort und Produktivität ermöglichen.

Einen Schwerpunkt der Präsentation bildet das neue LSC+-System, dessen Vorteile auf dem Messestand mit einem Bagger-Demonstrator unter Beweis gestellt werden. Das LSC+-System verbindet die Eigenschaften des bewährten Linde Synchron Control-Systems mit den zusätzlichen Vorteilen der elektronischen Ansteuerung. Die Elektronik erkennt den Bedienerwunsch und stellt Pumpe und Ventile entsprechend der Anforderung bedarfsgerecht im Hochdynamik- oder Feinsteuerbereich ein. Neben der automatischen Erkennung der Arbeitssituation bietet LSC+ auch die manuelle Mode-Auswahl über das Bediener-Display. Die überlagert arbeitende, klassische Load-Sensing-Regelung erlaubt den Verzicht auf Sensorik, so dass nicht nur ein effizienter, dynamischer Betrieb der Hydraulik-

# Pressemitteilung.

## Press Release.



funktionen gewährleistet ist, sondern auch eine lange Lebensdauer im rauen Baustellenbetrieb.

Neu ist auch das Monoblocksystem der Ventiltechnik, das speziell für das LSC-System entwickelt wurde und die zentralen hydraulischen Steuerfunktionen in einem gemeinsamen Gussgehäuse zusammenfasst. Hier wurde das bewährte Konstruktionsprinzip der VT modular-Reihe übernommen: eine strömungsoptimierte Kanalführung, die die Druckverluste minimiert. Weitere Funktionen können in Sandwichbauweise einfach „angebaut“ werden. So reduziert der Baumaschinenhersteller das Risiko von Leckagen, spart Bauraum und vereinfacht die Montage der Hydraulik.

Einen wesentlichen Beitrag zur Energieeffizienz leistet die Mitteldruck-Axialkolbenpumpe MPR 50 mit elektrischer Ansteuerung. Ihre hohen Saugdrehzahlen von bis zu 3000 U/min ermöglichen hohe Literleistungen. Das kompakte Aggregat bewährt sich bereits in neuen Maschinengenerationen und wird vor allem in Verbindung mit den Hochdruckpumpen der Baureihe 02 eingesetzt. Praxistests zeigten Kraftstoffeinsparungen von 11 bis 20% im Vergleich zu konventionellen hydrostatischen Antrieben mit Zahnradpumpen.

Als zusätzliche Energiesparfunktion zeigt Linde Hydraulics auf der bauma erstmals ein hydraulisches Start-Stopp-System, das in Radladern, Telehandlern und anderen Baumaschinen zum Einsatz kommen könnte. Über die Mitteldruckpumpe MPR 50 wird ein kompakter hydraulischer Speicher geladen. Sobald die elektronische LINC-Steuerung von Linde Hydraulics einen definierten Stillstand der Fahrfunktionen erkennt, wird der Verbrennungsmotor abgestellt. Sobald der Bediener das Pedal, das Lenkrad oder den Joystick bewegt, läuft die Pumpe an und wird dabei über den aufgeladenen Speicher gespeist, während der Dieselmotor auf die vordefinierte Dieseldrehzahl hochläuft. Dieser Startvorgang ist viermal schneller als das Starten mit elektrischem Anlasser, so dass die Maschine sofort einsatzbereit ist. Die intelligente Start-Stopp-Automatik spart nicht nur Energie,

# Pressemitteilung.

## Press Release.



sie verringert auch die Geräuschemission der mobilen Arbeitsmaschine.

Darüber hinaus stellt Linde Hydraulics anhand praktischer Beispiele vor, auf welche Weise hydraulische und elektrische Antriebe die Produktivität und Energieeffizienz von Baumaschinen steigern können.

– Über Linde Hydraulics –

**Linde Hydraulics** ist ein weltweit tätiger Entwickler und Anbieter von modularen Antriebssystemen aus Hydraulik, Elektrotechnik und Elektronik. Als Technologieführer im Bereich Hochdruckhydraulik setzt Linde Hydraulics mit seinen Systemen Standards für deutliche Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Reduzierung. Linde Hydraulics ist Entwicklungspartner und Lieferant namhafter Hersteller von Fahrzeugen für Erd- und Straßenbau, Land- Forst- und Materialwirtschaft sowie Industriemaschinenhersteller.

Das 1904 gegründete Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Aschaffenburg und unterhält insgesamt 4 Produktionsstandorte in Deutschland. International ist Linde Hydraulics mit Tochtergesellschaften in Europa, USA und China sowie einem dichten Netz von rund 60 Vertriebs- und Servicepartnern vertreten. Im Jahr 2011 erwirtschaftete Linde Hydraulics mit 1.400 Mitarbeitern einen Umsatz weltweit von ca. 275 Mio. Euro.

### **Pressekontakt:**

Elke Karnarski: +49 (0) 6021 1501 42 21 – [elke.karnarski@linde-hydraulics.com](mailto:elke.karnarski@linde-hydraulics.com)

Markus Breidenstein: +49 (0)69 698 690 56 – [MB@Breidenstein-SC.de](mailto:MB@Breidenstein-SC.de)